



**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**  
**по результатам рассмотрения документов,**  
**представленных в Госстандарт Республики Беларусь**  
**Росстандартом согласно ПМГ 06-2001**

**Наименование и тип СИ:** плотномеры 804

**Изготовитель:** ООО "ПЬЕЗОЭЛЕКТРИК", г.Ростов-на-Дону, Россия

**Цель экспертизы:** первичное признание результатов государственных испытаний и утверждения типа / признание поверки

**На экспертизу представлены следующие документы:**

1. Копия свидетельства №44065 об утверждении типа, номер Госреестра РФ-№47933-11;
2. Копия описания типа;
3. Форма оттиска поверительного клейма;
4. Руководство по эксплуатации;
5. Методика поверки.

**В результате экспертизы установлено:**

1. Комплектность документов соответствует требованиям ПМГ 06-2001 в части признания результатов государственных испытаний и утверждения типа, однако просим дополнительно представить копии МИ 3240-2009, МИ 2816-2003.
2. Для признания результатов первичной поверки при выпуске из производства и периодической поверки вышеуказанных СИ просим дополнительно предоставить копию аттестата аккредитации, выписку из области аккредитации поверочной лаборатории.
3. По техническим и метрологическим характеристикам замечаний нет.

**Методика поверки:** поверку проводить по МП 2302-0051-2010 «Плотномеры 804. Методика поверки».

**Метрологическое обеспечение СИ в Республике Беларусь и рекомендации по признанию поверки:** не обеспечены в связи с отсутствием эталонного лабораторного плотмера, термостата жидкостного циркуляционного и др. вспомогательного оборудования;

рекомендуется признать результаты первичной поверки при выпуске из производства и периодической поверки вышеуказанных СИ в РБ после предоставления необходимых документов по п.2 настоящего экспертного заключения.

**Межповерочный интервал СИ: 2 года.**

**Рекомендации по результатам экспертизы:** плотномеры 804 рекомендуются для внесения в Госреестр СИ РБ после представления и рассмотрения документов по п.1 настоящего экспертного заключения;

рассмотреть вопрос признания результатов первичной поверки при выпуске из производства и периодической поверки вышеуказанных СИ в РБ после предоставления необходимых документов по п.2 настоящего экспертного заключения.

Ведущий инженер производственно-исследовательского отдела измерений давления и расхода

К.В. Сачук

Ведущий инженер научно-исследовательского отдела законодательной и теоретической метрологии, НТП

Н.Н. Червяковская

Инженер 2-ой кат. производственно-исследовательского отдела измерений физико-химических величин

Е.Н. Чуркина